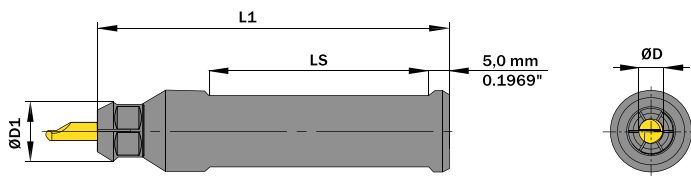


## Stahl-Rundschaft mit ME-Spannprinzip für in der nutzbaren Länge variabel einsetzbare Schneideinsätze.

Rundschaft aus Stahl mit innovativem ME-Spannprinzip für das stabile und stufenlose Einstellen der nutzbaren Länge geeigneter Schneideinsätze.

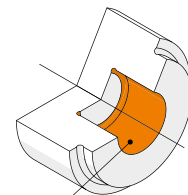
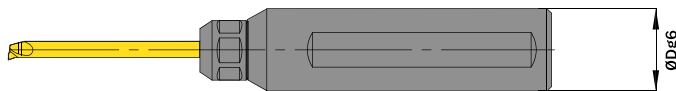
## Steel round shank with ME-clamping system for cutting inserts with a variable useable length.

Steel round shank with innovative ME-clamping system for the stable and infinitely adjustment of the useable length of suitable cutting inserts.



Bitte beachten Sie, dass diese Werkzeuge ausschließlich mit Werkzeugen mit Connectcode A04.A verwendet werden können.

Please note, that these tools can be used with tools with the Connectcode A04.A only.



Hauptsächlich geeignet für diese Flächen  
Mainly designed for these surfaces

Abbildung zeigt / Drawing shows: A04.A.0020.ME ST

ØD	ØDg6	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	ØD1	L1	Ls	Standard Mütter Standard screw nut	Connectcode www.simtek.com/cocode
mm	mm			mm	mm	mm		
4,0	20,0	A04.A.0020.ME ST	BEAG	14,5	88,0	55,0	A00.K.14.12.88	A04.A

Bestellbeispiel // Order example: **A04.A.0020.ME ST**

**simturnAX**  
SIMTEK small part machining type AX

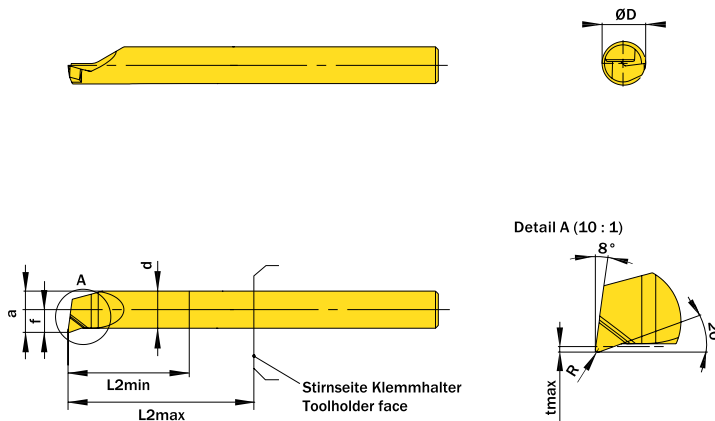
Schneideinsätze mit Connectcode A04.A finden Sie [hier](#). // Cutting inserts with Connectcode A04.A can be found [here](#).

## Ausdrehen von Bohrungen ab $\varnothing$ 4,7 mm mit variabel einstellbarer nutzbarer Länge.

In der nutzbaren Länge zwischen 13,0 mm und 48,0 mm variabel einsetzbarer Schneideinsatz für das Ausdrehen von Bohrungen ab  $\varnothing$  4,7 mm.

## Boring of bores starting at $\varnothing$ 4,7 mm with a variable adjustable useable length.

Cutting insert with a variable adjustable useable length between 13,0 mm and 48,0 mm for the boring of bores starting at  $\varnothing$  4,7 mm.



Bitte beachten Sie, dass diese Werkzeuge ausschließlich mit Werkzeugen mit Connectcode A04.A verwendet werden können.

Please note, that these tools can be used with tools with the Connectcode A04.A only.

Abbildung zeigt / Drawing shows: A04.A.18.48.47.15 YR

$\varnothing D$	L2max	$\varnothing D_{min}$ (Min. Bohrung) $\varnothing D_{min}$ (min. bore)	R	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Unsere erste Wahl Our first choice	a	d	f	L2min	tmax	Connectcode www.simtek.com/code
mm	mm	mm	mm			P K M N S	mm	mm	mm	mm	mm	
4,0	48,0	4,7	0,15	<b>A04.A.18.48.47.15 YR</b>	BEAJ	X800 X400	4,45	4,0	2,45	13,0	0,3	A04.A

Bestellbeispiel // Order example: **A04.A.18.48.47.15 YR X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)

**simturn**AX  
SIMTEK small part machining type AX

Trägerwerkzeuge mit Connectcode A04.A finden Sie [hier](#). // Toolholder with Connectcode A04.A can be found [here](#).

© 2023 SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH | Christophstraße 18 | DE-72116 Mössingen | fon +49 7473 9517 - 100 | fax +49 7473 9517 - 77 | mail sales@simtek.com

simturn, simcut, simmill und GRADIUM sind eingetragene Marken der SIMTEK AG in der Europäischen Union, in der Türkei und in den USA. SIMTEK ist eine eingetragene Marken der SIMTEK AG in der Europäischen Union, in der Türkei, in den USA, in Singapur und auf den Philippinen. Alle Rechte vorbehalten. Irrtum, Druckfehler und Änderungen vorbehalten. Nachdruck dieses Dokuments, auch auszugsweise, nur mit unserer schriftlichen Genehmigung. Wir behalten uns das Recht vor, Aktualisierungen, Änderungen und Ergänzungen an unserem Standardsortiment vorzunehmen. „QR Code“ ist ein eingetragenes Markenzeichen der DENSO WAVE INCORPORATED.

simturn, simcut, simmill and GRADIUM are registered trademarks of SIMTEK AG in the European Union, Turkey and USA. SIMTEK is a registered trademark of SIMTEK AG in the European Union, Turkey, USA, Singapore and the Philippines. All rights reserved. Errors, misprints or changes excepted. Reprint of this document, complete or in extracts, only with our written permission. We reserve the right to conduct updates, modifications or amendments of our standard range. „QR Code“ is a registered trademark of DENSO WAVE INCORPORATED.